

Informatieblad

Handrefractometer, TYPE 32

Voor nauwkeurige meting van oplosverhoudingen

Handrefractometer type 32 wordt o.a. gebruikt voor het meten van de mengverhouding bij snij-koelvloeistoffen.

Aangezien tijdens het gebruik van wateroplosbare koelvloeistoffen de oplosverhouding zich wijzigt, moet men in een andere mengverhouding bijvullen dan de start-mengverhouding; Welke bijvul-mengverhouding men moet nemen is te meten met een handrefractometer.

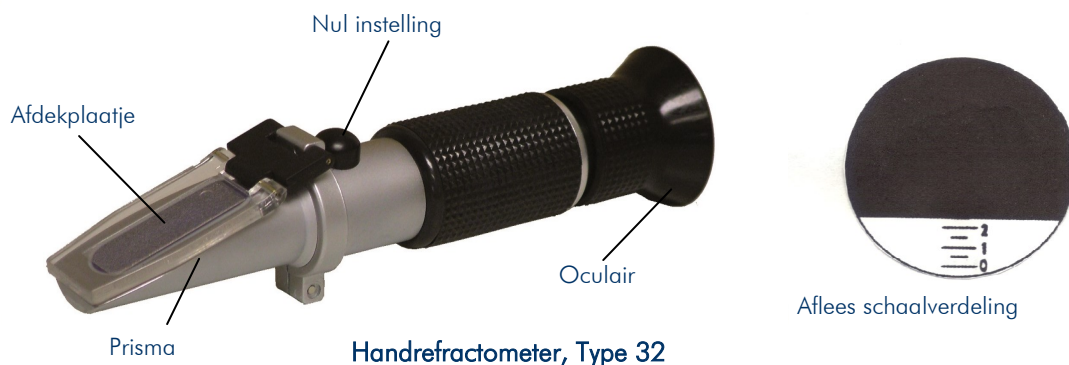
Met de **Handrefractometer type 32** is een emulsie mengapparaat nauwkeurig af te stellen.

Tevens kan men met de handrefractometer de mengverhouding naar behoefte bijstellen, d.w.z. op eenvoudige wijze de mengverhouding aanpassen aan het te bewerken materiaal en/of bewerkingsconditie.

Een te hoge mengverhouding geeft een hoger concentraat verbruik en een stijging van de zuurgraad, waardoor bijv. een huid onvriendelijke vloeistof verkregen wordt!

Een te lage mengverhouding geeft corrosie, verlaagd de stabiliteit van de vloeistof en verlaagd de smerende (EP) werking enorm!

METEN IS WETEN



Om een optimaal meetresultaat te krijgen, moeten de volgende punten gevolgd worden:

1. De te meten emulsie moet uit het machine reservoir genomen worden;
2. Dit monster moet van alle vervuiling ontdaan worden d.m.v. filteren (lekolie, deeltjes, etc.);
3. Bij meting van nog ongebruikte snij-koelvloeistof hoeft men niet te filteren;
4. Doe enkele druppels snij-koelvloeistof op het prisma en sluit het afdekplaatje. Het refractie percentage is af te lezen op de schaal verdeling, voor een duidelijke aflezing is het oculair in te stellen;
5. Het refractie percentage is een maat voor de oplosverhouding; Raadpleeg het bijbehorende nomogram, diagram of omrekenfactor.

Het controleren van de oplosverhouding moet op productie machines maximaal om de twee dagen gedaan worden en in sommige gevallen zelfs elke dag.